

gemäß / *acc. to*

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1A
Machinery Directive 2006/42/EC Annex II 1A
- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008



PHILIPP Ringkupplung
PHILIPP Ring clutch

Der Hersteller
The Manufacturer

PHILIPP GmbH
Lilienthalstr. 7-9
63741 Aschaffenburg
Deutschland / Germany

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt mit der / *hereby declares that the following construction product with the*

Produktbezeichnung
product description

PHILIPP Ringkupplung
PHILIPP Ring clutch
Lastaufnahmemittel / *Lifting device*
Art.-Nr. / *Ref. no.*: 48RK..
Typ / *Type* Lastklasse / *Load class*: 2,5 / 5,0 / 10,0 / 26,0

gemäß den folgenden Richtlinien in allen einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with all relevant provisions in the following regulations:

Artikel 2 (d) / *Article 2 (d)*
Regelung 4(2)(d)
Regulation 4(2)(d)

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG / *Machinery Directive 2006/42/EC*
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Angewandte harmonisierte Normen:
Harmonised standards used:

Sonstige angewandte technische Normen oder Spezifikationen:
Other technical standards or specifications used:

Richtlinienreihe VDI/BV-BS 6205, Transportanker und Transportankersysteme für Betonfertigteile, September 2021
Series of Guidelines VDI/BV-BS 6205, Lifting inserts and lifting systems for precast concrete elements, September 2021

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation:
Person authorised to compile the technical file:

Herr Dipl.-Ing. (FH) Holger Zimmert, Technischer Leiter,
PHILIPP GmbH
Mr Dipl.-Ing. (FH) Holger Zimmert, Technical Director, PHILIPP GmbH

PHILIPP GmbH
Aschaffenburg, 04.10.2016


Thorsten Philipp
(Geschäftsführer / *Managing Director*)


i. V. Dipl.-Ing. (FH) Holger Zimmert
(Technischer Leiter / *Technical Director*)